

Laboratoire Vanbremeersch Christophe

Résidence Europe
58 Avenue Robert Schuman
59370 MONS EN BAROEUL
Téléphone : 03 20 33 99 49
Laboratoire-vanbremeersch@wanadoo.fr



Alliages utilisés :

1. Pour la Fixe : les couronnes céramo-métalliques , les couronnes coulées , les inlays , les onlays , les coppings ...

- Le **Starloy soft** >>>Fabricant : Dentsply
C'est un chrome cobalt céramique >>**ne contenant ni nickel ni béryllium**
Composition :Co 54.1% Cr 20.0% W 16.6 % Nb 0.2 % Fe 7.5 %
Si 1.5 % et Mn 0.3 %

N° CE :0124
Norme ISO : 9693
- Le **Magnum ceramic Co** >>> Fabricant Mesa (Italie)
C'est un chrome cobalt céramique >>**ne contenant ni nickel ni béryllium**
Composition :Co 64.1% Cr 21.0% W 6 % Mo 6%
et des traces de C,Fe,Si,Mn .
N° CE :0546
Norme ISO : 9693
- Le **Realay C** >>> Fabricant : RealTime (Allemagne)
C'est un chrome cobalt céramique >>**ne contenant ni nickel ni béryllium**
Composition : Co 62.5 % Cr 24.6 % W 8.5 % Mo 2.9 % Si 1.3 % Nb < 1%
N° CE :0044
Norme ISO : 22674 typ 4

2. Pour l'Adjointe : Les chassis métalliques ou stellites .

- Le **Cobalplaque** >>>Fabricant : Dental Alloy (Usa)
C'est un chrome cobalt pour chassis métalliques>> **ne contenant ni nickel ni béryllium**
Composition :Co 65.5 % Cr 28.5% Mo 6.0 % Si 1.0 % Mn 1.0 % et C 0.35 %
N° CE :0050 selon 93/112/CEE
Norme ISO : 6871/1
- Le **Supercast CC** >>>Fabricant Pentron Alloys (Usa)
C'est un chrome cobalt pour chassis métalliques>> **ne contenant ni nickel ni béryllium**
Composition :Co 60.0-63.5 % Cr 26.0-29.0 % Mo 4.0-5.5 % Si <1.0 % Mn < 1.0 %
et C <1.0 %
N° CE :0197
Norme ISO : 6871/1
- Le **Wironit LA** >>>Fabricant : Bego (Allemagne)
C'est un chrome cobalt molybdène pour chassis métalliques >> **ne contenant ni nickel ni béryllium**
Composition :Co 63.5 % Cr 29.0 % Mo 5.0 % Si 1.2% Mn ,N ,C ,Ta
N° CE : 0197
Norme ISO 22674
- Le **Model FH** >>> Fabricant : Real Time (Allemagne) commercialisé par Dentalliage
C'est un chrome cobalt pour chassis métalliques>> **ne contenant ni nickel ni béryllium**

Les Céramiques utilisées :

- La **Duceram plus** >>> Fabrikant Degudent (Germany)
Norme CEE : 0124
Norme ISO : 9693
- La **vintage Halo** >>> Fabrikant Shofu (Japan)
Norme CEE : 0044
Norme ISO : 9693
- La **Vita VM13** >>>> Fabrikant Vita Zahnfabrik (Germany)
Norme CEE : 0124
Norme ISO : 9693
- L'**Emax** >>>>>>> Fabricant Ivoclar Vivadent (Liechtenstein)
Norme CE : 0123

Les Résines utilisées : Répondant aux normes CEE **sans Plomb**

1. Les dents :

- **SR Vivodent PE - SR Orthosit PE -SR Orthotyp PE** >>> fabricant Ivoclar Vivadent (Liechtenstein)
N° CEE :0123
Norme iso :3336
 - **Vita Physiodens - Vitapan** >>> fabricant Vita Zahnfabrik (Germany)
Norme CEE : 0124
Norme ISO : 3336
 - **Mondial 8** >>> fabricant Haraeus Kulzer
N° CEE :0197
Norme iso :3336
 - **Cosmo HXL** >>> fabricant Dentsply
N° CEE :0088
Norme iso :3336
- 2. La poudre résine :
- Ivocap Hight Impact et Triplex cold (Résine pour base prothèse dentaire) >>> fabricant Ivoclar
N° CEE :0123
Norme iso :1567
 - Sr Ivocron (matériaux de recouvrement dentaire -esthétique) >>> fabricant Ivoclar
N° CEE :0047 et 0123
Norme iso :10 477
 - Methax (Résine pour base prothèse dentaire) >>> fabricant Generique international (France)
N° CEE :0120
Norme iso :1567

Fiches de sécurité sur demande , ainsi que celle du patient .